

LOGSETTH Harvesterköpfe



EINFACH BESSER

LOGSET

Effizienz ohne Kompromisse



Der TH75 kann mit einer Eukalyptus-Entrindungs-ausrüstung ausgestattet werden. Der synchronisierte Vorschubskreis und die parallelgesteuerten Entastungsmesser und Vorschubräder halten den Stamm in optimaler Stellung und gewährleisten wirksame Entrindung.

Die Titan Head-Serie bietet den richtigen Harvesterkopf für alle Baumgrößen. Die aktuellsten Neuerungen wurden gründlich getestet, bevor sie eingesetzt wurden, um zu gewährleisten, dass jeder TH-Harvesterkopf über Par liegt und den Unternehmen und Bedienern Nutzen bringt.



Logset steht nachhaltig für Forstmaschinenwissen und -qualität. Logset ist führend im Holzeinschlag in Bezug auf Benutzerfreundlichkeit, extreme Langlebigkeit und höherer Produktionsleistung. Seit über 20 Jahren entwickelt Logset Forstmaschinen zusammen mit seinen Kunden. Ein Konzept wurde geboren: Logset Qualität.





Die TH-Harvesterköpfe werden aus Panzerstahl hergestellt und haben weniger bewegliche Teile. Sie bieten bessere Wirtschaftlichkeit, längere Haltbarkeit, größere Bedienerfreundlichkeit und höhere Produktivität. Die LOGSET GT-Harvesterköpfe arbeiten nahtlos mit dem LOGSET TOC-MD-Messsystem und allen LOGSET GT-Harvestern zusammen. Logset ist einfach besser – für Ihren Erfolg entwickelt.



E I N F A C H B E S S E R

LOGSET

Maximale Leistung, Geschwindigkeit und Präzision

LOGSET TH-Harvesterköpfe weisen ein geringes Gewicht und gute Agilität auf, ohne die Leistung zu kompromittieren. Sie haben einen stabilen und offenen strukturellen Aufbau und gewährleisten einfache Wartung, für die keine Spezialwerkzeuge erforderlich sind. Alle TH-Harvesterköpfe können gemäß Kundenbedürfnissen mit verschiedenen Optionen ausgestattet werden. Die LOGSET GT-Harvesterköpfe mit dem intelligenten LOGSET TOC-MD-Messsystem komplettieren die neue LOGSET GT-Harvesterreihe. Durch die nahtlose Zusammenarbeit ist das Gesamtpaket unschlagbar produktiv.

Die Reaktionsstange mindert die Beanspruchung des Harvesterkopfes. Das voll hydraulische Messrad produziert sehr zuverlässige Messwerte.

Die kräftigen Hydraulikmotoren sorgen für beste Vorschubleistung.

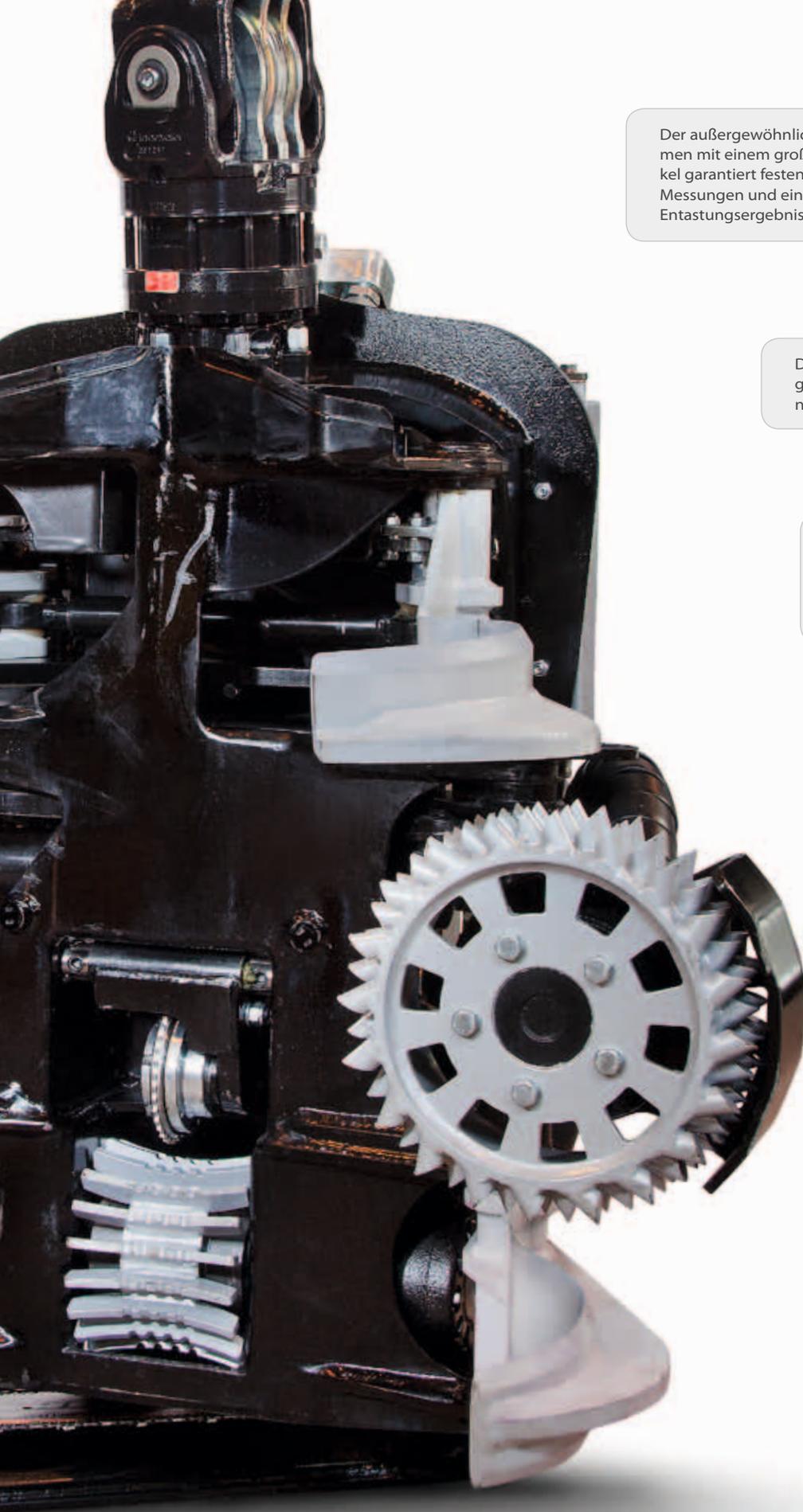
Das Hydrauliksystem hat sich selbst unter schwierigsten Bedingungen als störungsfrei erwiesen.

The SuperCut®-Sägeeinheit zeichnet sich durch automatische Kettenspannung, proportionale Kettenschmierung und eingebaute Sensoren aus.



Logset verbindet Forschung und Entwicklung mit dem praktischen täglichen Holzeinschlag. Die stetige Zusammenarbeit mit Kunden und die Anwendung neuester Technologien auf wirtschaftliche Holzgewinnung hat Logset zum führenden Unternehmen im Forstmaschinenmarkt gemacht.





Der außergewöhnlich stabile Tiltrahmen mit einem großen Neigungswinkel garantiert festen Griff für exakte Messungen und ein hervorragendes Entastungsergebnis.

Die TH-Harvesterköpfe sind von geringem Gewicht, aber dennoch leistungsstark.

Die proportionalgesteuerten Vorschubräder und Entastungsmesser sorgen für einwandfreie Aufarbeitung und minimieren Vorschubschäden.

Die offene Struktur bietet leichten Zugang zu den Wartungspunkten.

Die einstellbare Andruckkraft der Vorschubräder gewährleistet rutschfreien Vorschub.

Die verschleißfesten Entastungsmesser gewährleisten ein sauberes Endergebnis an allen Stammdurchmessern.

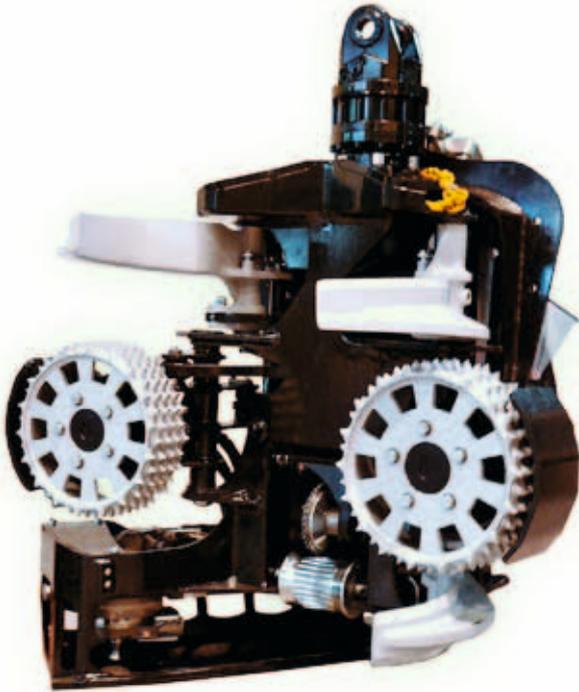
Die Maschine kann mit Farbmarkierung und Stumpfbehandlung ausgestattet werden.



EINFACH BESSER

LOGSET

LOGSET TH45 - Produktivität für Energieholzgewinnung und Durchforstung



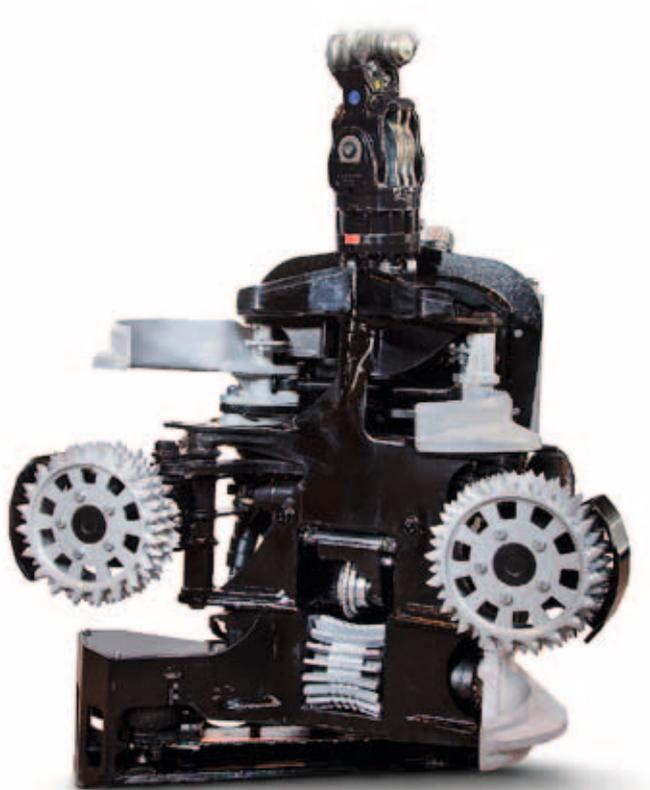
Der Logset TH45 findet den optimalen Einsatz in Durchforstungen. Der TH45 ist kompakt und von geringem Gewicht und ermöglicht geschmeidige und schnelle Bewegungsabläufe selbst in dichten Wäldern. Der Kopf ist für die Aufarbeitung von kleinen bis mittelgroßen Bäumen konstruiert. Er ist mit zwei hydraulischen Vorschubrädern und einer freidrehenden Stützrolle zur Vermeidung von Reibung und für verbesserten Vorschub ausgestattet.

Die Hydraulik ist so optimiert worden, dass der Kopf auch auf kleineren Harvestern eingesetzt werden kann. Die Hydraulikversorgung zu den Motoren ist mittels Mengenteiler optimiert. Gleichmäßiger Druck und Durchfluss vermeiden Durchdrehen eines einzelnen Rades selbst bei stark verzweigten Stämmen.

Die integrierten Hydraulikschläuche liegen gut geschützt hinter den Hydraulikmotoren und dicht am Hydraulikventilblock. Das Messrad wird über einen Hydraulikzylinder gesteuert, der verstellbar ist, um einen idealen Druck für alle Bedingungen zu erzielen.

MODEL	TH 45
ABMESSUNGEN	
Breite, Kopf offen, mm	1 250
Breite, Kopf geschlossen, mm	1 040
Höhe zum Vordermesser, mm	1 150
Höhe mit Rotator und Gelenk, mm	1 700
Gewicht mit Rotator und Gelenk, kg	850
FALLEN / ABSCHNEIDEN	
MMax. Fäll- / Abschneiddurchmesser, mm	550
Sägeschwertlänge, mm	640
Sägeeinheit	SuperCut
Sägemotor	Parker/Bucher
Kettenspannung	Automatisch
Kettenöltank, l	8
HYDRAULIKANLAGE	
Max. Druck, bar	280
Optimale Kapazität, l/min	160
Ventilblock maßgeschneidert	
VORSCHUB	
Hydraulikmotoren, Vorschubarme, cm ³	400/500
Hydraulikmotoren, Rahmen, cm ³	-
Anzahl Hydraulikmotoren, Stck.	2
Vorschubgeschwindigkeit, m/s	6/4,8 (300 l/min)
Max. öffnung, Vorschubräder, mm	450
ENTASTUNG	
Max. Öffnung, Hauptmesser, mm	560
Max. Öffnung, hintere Messer, mm	-
Entastungsdurchmesser, sauber, mm	400
Anzahl feste Messer, Stck.	1
Anzahl bewegliche Messer, Stck.	3
Max. Tiltwinkel, (°)	140
ROTATOR	
Indexator AV12S, H122, BBR 15H	
MESSSYSTEM	
LOGSET TOC-MD	
EMPFOHLENE BASISMASCHINENGRÖßE	
Harvester, t	14-20
Bagger, t	15-21
OPTIONALE AUSTRÜSTUNG	
Farbmarkierung, Stumpfbehandlung, alternative Messräder, Vorschubräder und -rollen, verschiedene Durchmessersensoren, Ausrüstung zur Energieholzernte	

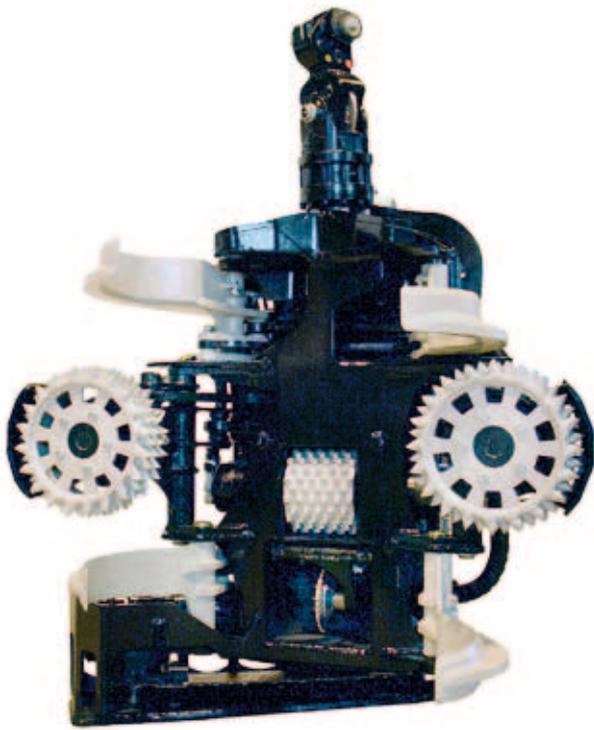
LOGSET TH55 – Zuverlässigkeit bei der Entastung



TH55 ist ein kompakter Harvesterkopf geeignet für die Durchforstung und den Einschlag dünnstämmiger Bäume. Das robuste Vorschubsystem gewährleistet leistungsstarken und effizienten Vorschub. Die Zuverlässigkeit der Messung des Durchmessers wird durch zwei Sensoren auf den Hauptmessern gewährleistet. Ein voll hydraulisches Längenmessrad liefert sehr präzise Ergebnisse. Der Kopf kann mit Messern und einer Vorschubrolle ausgerüstet werden, die speziell auf die Mehrbaumaufarbeitung entwickelt wurden.

MODEL	TH 55
ABMESSUNGEN	
Breite, Kopf offen, mm	1 420
Breite, Kopf geschlossen, mm	1 200
Höhe zum Vordermesser, mm	1 300
Höhe mit Rotator und Gelenk, mm	1 820
Gewicht mit Rotator und Gelenk, kg	1 000
FÄLLEN / ABSCHNEIDEN	
MMax. Fäll- / Abschneiddurchmesser, mm	650
Sägeschwertlänge, mm	750
Sägeeinheit	SuperCut
Sägemotor	Parker/Bucher
Kettenspannung	Automatisch
Kettenöltank, l	8
HYDRAULIKANLAGE	
Max. Druck, bar	280
Optimale Kapazität, l/min	160
Ventilblock maßgeschneidert	
VORSCHUB	
Hydraulikmotoren, Vorschubarme, cm ³	500/630
Hydraulikmotoren, Rahmen, cm ³	315/400
Anzahl Hydraulikmotoren, Stck.	4
Vorschubgeschwindigkeit, m/s	6.0/4,7 (300 l/min)
Max. Öffnung, Vorschubräder, mm	630
ENTASTUNG	
Max. Öffnung, Hauptmesser, mm	680
Max. Öffnung, hintere Messer, mm	-
Entastungsdurchmesser, sauber, mm	450
Anzahl feste Messer, Stck.	1
Anzahl bewegliche Messer, Stck.	3
Max. Tiltwinkel, (°)	140
ROTATOR	
Indexator AV12S, H122, BBR 15H	
MESSSYSTEM	
LOGSET TOC-MD	
EMPFOHLENE BASISMASCHINENGRÖßE	
WHarvester, t	14-18
Bagger, t	16-20
OPTIONALE AUSTRÜSTUNG	
Farbmarkierung, Stumpfbehandlung, alternative Messräder, Vorschubräder und -rollen, verschiedene Durchmesserensoren, Ausrüstung zur Energieholzernte	

LOGSET TH65 – Vielseitigkeit für wechselnde Anforderungen



Der T65 ist ein vielseitiger Kopf, gebaut für Durchforstung und Kahlschlag speziell in unterschiedlichen Hieben. Kompakt für die frühe Durchforstung, dennoch leistungsstark genug, Bäume mit einem Durchmesser von bis zu 65 cm zu fällen. Die optimale Produktivität wird bei Durchmessern von bis zu 45 cm erzielt. Der Kopf ist gut auf den LOGSET 8HGT Harvester abgestimmt.

Der TH65 bringt die ganze Leistung, ohne schwer zu sein, perfekt für den Einsatz an längeren Kränen mit größerer Reichweite. Für unterschiedliche Kundenbedürfnisse stehen viele Optionen zu Verfügung, wie beispielsweise Vorschubrollen, Ausrüstung zur Bio-Energieholzernte und Mehrbaumaufarbeitung, Farbmarkierung und Stumpfbehandlung.

MODEL TH 65 / TH 65X

ABMESSUNGEN

Breite, Kopf offen, mm	1 420
Breite, Kopf geschlossen, mm	1 200
Höhe zum Vordermesser, mm	1 300
Höhe mit Rotator und Gelenk, mm	1 900
Gewicht mit Rotator und Gelenk, kg	1 150

FÄLLEN / ABSCHNEIDEN

Max. Fäll- / Abschneiddurchmesser, mm	650
Sägeschwertlänge, mm	750
Sägeeinheit	SuperCut
Sägemotor	Parker/Bucher
Kettenspannung	Automatisch
Kettenöltank, l	8

HYDRAULIKANLAGE

Max. Druck, bar	280
Optimale Kapazität, l/min	200
Ventilblock maßgeschneidert	

VORSCHUB

Hydraulikmotoren, Vorschubarme, cm ³	630 / 800
Hydraulikmotoren, Rahmen, cm ³	315 / 400
Anzahl Hydraulikmotoren, Stck.	4 / 2 (X version)
Vorschubgeschwindigkeit, m/s	6.0 / 4,7 (300 l/min)
Max. Öffnung, Vorschubräder, mm	630

ENTASTUNG

Max. Öffnung, Hauptmesser, mm	680
Max. Öffnung, hintere Messer, mm	840
Entastungsdurchmesser, sauber, mm	450
Anzahl feste Messer, Stck.	2
Anzahl bewegliche Messer, Stck.	4
Max. Tiltwinkel, (°)	140

ROTATOR

Indexator AV12S, H122, BBR 15H

MESSSYSTEM

LOGSET TOC-MD

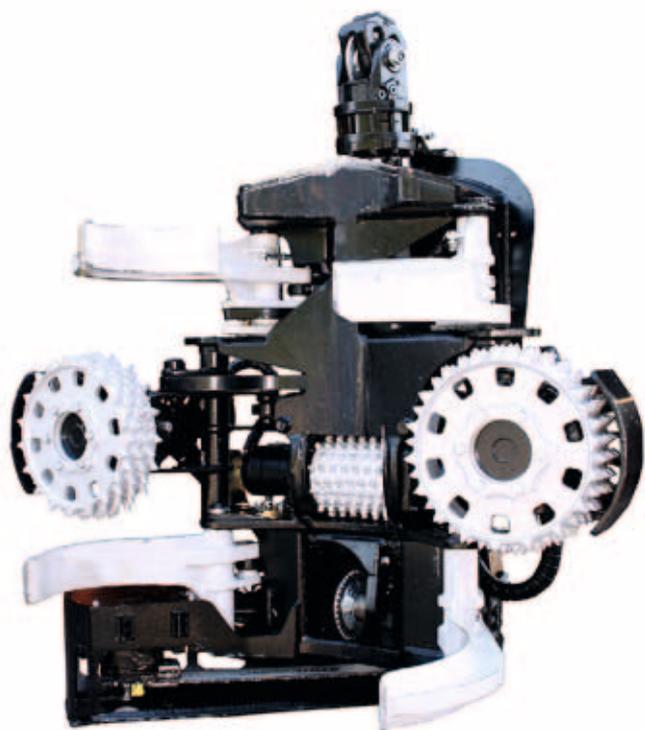
EMPFOHLENE BASISMASCHINENGRÖßE

Harvester, t	14-18
Bagger, t	16-20

OPTIONALE AUSTRÜSTUNG

Farbmarkierung, Stumpfbehandlung, alternative Messräder, Vorschubräder und -rollen, verschiedene Durchmesserensoren, Ausrüstung zur Energieholzernte

LOGSET TH75 – Effizienz beim schweren Holzeinschlag



Der TH75 ist der größte Kopf der TH-Serie. Dennoch hat der TH75 einen relativ kurzen Rahmen und bringt nur 1300 kg auf die Waage. Er passt daher perfekt zum LOGSET 8H GT und zum 10H GT. Der minimale Berührungskontakt zwischen Stamm und Rahmen mindert Reibung und gewährleistet geringen Kraftstoffverbrauch und lange Lebensdauer der Komponenten. Der TH75 ist ein komplettes Lösungspaket für schwere Baumstämme. Das feste hintere Messer verbessert die Qualität der Entastung. Als Hilfe zur Erzielung maximaler Ergebnisse bietet Logset alternative Vorschubmotorengrößen und Spikes für die Vorschubräder an.

LOGSET TH75X für Bagger

Die stabile Bauweise des TH75X passt besonders gut zu Maschinen auf Raupenkettens. Selbst bei geringerer Pumpen- und Motorleistung verarbeitet er Stämme zweckmäßig.

MODEL	TH 75 / TH 75X
ABMESSUNGEN	
Breite, Kopf offen, mm	1 700
Breite, Kopf geschlossen, mm	1 370
Höhe zum Vordermesser, mm	1 500
Höhe mit Rotator und Gelenk, mm	2 030
Gewicht mit Rotator und Gelenk, kg	1 300
FÄLLEN / ABSCHNEIDEN	
MMax. Fäll- / Abschneiddurchmesser, mm	750
Sägeschwertlänge, mm	820
Sägeeinheit	SuperCut
Sägemotor	Parker/Bucher
Kettenspannung	Automatisch
Kettenöltank, l	8
HYDRAULIKANLAGE	
Max. Druck, bar	280
Optimale Kapazität, l/min	200
Ventilblock maßgeschneidert	
VORSCHUB	
Hydraulikmotoren, Vorschubarme, cm ³	630 / 800
Hydraulikmotoren, Rahmen, cm ³	315 / 400
Anzahl Hydraulikmotoren, Stck.	4 / 2 (X version)
Vorschubgeschwindigkeit, m/s	5.6 / 4.4 (300 l/min)
Max. Öffnung, Vorschubräder, mm	740
ENTASTUNG	
Max. Öffnung, Hauptmesser, mm	780
Max. Öffnung, hintere Messer, mm	1040
Entastungsdurchmesser, sauber, mm	550
Anzahl feste Messer, Stck.	2
Anzahl bewegliche Messer, Stck.	4
Max. Tiltwinkel, (°)	148
ROTATOR	
Indexator AV12S, H122, BBR 15H	
MESSSYSTEM	
LOGSET TOC-MD	
EMPFOHLENE BASISMASCHINENGRÖßE	
Harvester, t	18-22
Bagger, t	19-24
OPTIONALE AUSTRÜSTUNG	
Farbmarkierung, Stumpfbehandlung, alternative Messräder, Vorschubräder und -rollen, verschiedene Durchmesserensoren, Ausrüstung zur Energieholzernte	

TOC-MD – Zuverlässiges Abmessen



Übernehmen Sie die Kontrolle der Produktion

LOGSET TOC-MD repräsentiert die neueste Mess-Technologie und erfasst alle Funktionen vom Ablängen bis zur Berichterstellung. Die Intelligenz des Systems zusammen mit den Automatisierungsebenen und den vielen innovativen Leistungsmerkmalen haben einen außergewöhnlichen Nutzeffekt für den Holzeinschlag.





Arbeiten Sie flexibel

TOC-MD ist die optimale Wahl für alle Bedingungen. Die TOC-MD Messeinheit optimiert fortlaufend die Ablängungs- und Abschneidefenstersuche. Die patentierte automatische Vorentastung zusammen mit der Traktionskontrolle und Power-Entastung gewährleisten ein Endergebnis hoher Qualität.

Der innovative Sequenzbetrieb und flexible Automatisierungsstufen unterstützen den Maschinenbediener, eine höhere Produktivität zu erzielen. Die Sequenzen passen sich den Arbeitsphasen an und bieten dem Maschinenbediener die Freiheit, in den Betriebsablauf einzugreifen und dann in der Sequenz fortzufahren. All diese Leistungseigenschaften machen TOC-MD einfach besser.

E I N F A C H B E S S E R

LOGSET



Harvesterköpfe-Produktreihe 05/13
 Recht auf Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.
 Alle technischen Daten dienen lediglich als Leitfaden.
 Abbildungen und Zeichnungen stellen nicht immer Standardausführungen der Maschinen dar.
 Copyright Logset Oy.



Oy Logset Ab
 Hännisentie 2
 FI-66530 Koivulahti
 FINLAND
 Tel. +358 10 286 3200
 Fax +358 6 210 3216

LOGSET
 EINFACH BESSER

www.logset.com